

Comprendre votre contexte et vos enjeux

DEF est une entreprise française indépendante guidée depuis 1958 par une vision qui lui est propre : agir en tant qu'entreprise à développement durable, en se consacrant avec responsabilité et fidélité à son cœur de métier, la Sécurité Incendie. DEF est le seul constructeur et installateur de matériel certifié NF installé en Tunisie.

Conscient que les problématiques de sécurité auxquelles sont confrontés les entreprises sont de plus en plus complexes et globales, la DEF Tunisie a l'ambition de vous accompagner dans votre recherche de réduction du risque incendie et d'optimisation de votre protection. Nos solutions et services couvrent tous les secteurs et tous les risques spéciaux. Nous nous engageons à vous bâtir des solutions innovantes respectueuses aux réglementations internationales les plus strictes et à vous créer une prestation globale.

Le Saviez-vous ?

En France, le nombre d'incendie représente le pourcentage le plus fort des accidents industriels.

Leurs causes sont souvent dues à la défaillance du matériel ou à l'erreur humaine.

En cas de sinistre dans un Etablissement Recevant des Travailleurs (ERT), un tiers des sociétés déposent le bilan immédiatement et un autre tiers dans les 3 ans suivant le sinistre.

Phénix, une solution de détection adaptée aux applications les plus contraignantes.

Environnement grand froid et humide

Le Phénix est adapté aux conditions les plus extrêmes. Fonctionnel jusqu'à une température de -30°C , ce détecteur est parfaitement approprié pour les applications « grand froid ».

Cette solution haute sensibilité peut également être préconisée dans des environnements très humides, grâce à la possibilité d'intégrer un piège à eau sur le réseau tubulaire, pour l'évacuation des condensats et la garantie de fonctionnement du produit.



Détection pour objet

Le détecteur S2H s'intègre sur le réseau de détection de fumée par aspiration du Phénix, et permet de localiser l'objet ou la zone concerné par un départ de feu, pour une intervention beaucoup plus rapide et précise.



Certifié NF SSI, le Phénix est un détecteur de fumée par aspiration à haute sensibilité.

Le Phénix est doté de nombreux accessoires qui permettent de détecter dans des locaux où règnent des conditions d'environnement sévères (fort niveau de poussière ou de saleté, plage de températures extrêmes et/ou taux d'humidité très important).

Outre ces applications, le détecteur Phénix est préconisé pour répondre à de nombreuses problématiques : de la surveillance de grands volumes à la surveillance d'objets.

Environnement poussiéreux ou à forte présence de particules fines

La solution Phénix offre la possibilité d'intégrer un filtre à poussière sur le réseau tubulaire, afin d'éviter l'encrassement du détecteur. L'air prélevé passe ainsi à travers un filtre qui capte les poussières mais laisse passer la fumée éventuelle.

Dans les environnements très poussiéreux, il est également possible d'intégrer une centrale de décolmatage sur le réseau tubulaire. Ce système de soufflage permet en effet d'opérer un nettoyage cyclique du réseau d'aspiration avec de l'air comprimé, pour en garantir le bon fonctionnement en permanence.

Contrainte d'accessibilité

Pouvant être installé à hauteur d'homme, le détecteur Phénix est également en mesure d'être localisé où l'exploitant le souhaite, à l'endroit qui s'avère le plus pratique en terme de place et d'accessibilité, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur de la zone de risque.

Autres Domaines D'application

Des locaux stratégiques exigeants une détection incendie précoce : Locaux Electriques, Entrepôts de stockage de matières premières ou produits finis...

Des locaux à fort flux aéraulique : Entrepôts Ouverts ou Ventilés, Salles Serveurs climatisées...